

Sandomierz, dnia 06.06.2016 r.

RO.XIII.Oś.6222.1.2016

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, 202, 204, art. 211 art. 218, art. 220 ust. 1, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 - ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r – Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 1232 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości /Dz. U. poz. 1169/;
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego /t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm./;

po rozpatrzeniu wniosku DOSSCHE Sp. z o.o. w Kaliszu ul. Obozowa 32-36, 62-800 Kalisz z dnia 26.11.2015 roku ,-

o r z e k a m, c o n a s t ę p u j e:

udzielam DOSSCHE Spółce z o.o. 62-800 Kalisz, ul. Obozowa 32-36 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz zakwalifikowanej jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad [300-(22,5 x A), t.j. przy A = 1,5 % - 266,25 ton, na terenie: Dossche Spółka z o.o. Oddział nr 1, ul. Trześniowska 6, 27-600 Sandomierz

oraz określam:

1. INFORMACJE O INSTALACJI (IPPC) BĘDĄCEJ PRZEDMIOTEM NINIEJSZEJ DECYZJI

1.1. Rodzaj i parametry instalacji, rodzaj działalności

Prowadzona w Oddziale w Sandomierzu instalacja, która jest przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego to wytwórnia pasz o zdolności produkcyjnej 360 Mg/dobę.

Instalacja wytwórni pasz służy do produkcji pasz dla drobiu, bydła, trzody chlewnej oraz innych gatunków zwierząt hodowlanych w postaci sypkiej i zgranulowanej. Oprócz pasz pełnoporcjowych produkowane są również koncentraty paszowe do przygotowania paszy pełnoporcjowej przez hodowcę we własnym zakresie. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem (transport w cysternach do hodowców) lub w workach.

W skład instalacji wytwórni pasz wchodzi: linia przyjęcia surowców, linia naważania surowców, linia mieszania i mielenia surowców, cztery linie granulacji pasz, linia ekspedycji pasz luzem oraz linia workowania (pakowania) pasz. W Zakładzie prowadzony jest szereg działań mających na

celu usprawnienie pracy instalacji i skrócenie czasu przejścia surowców przez cały proces obróbki, czego efektem będzie wzrost maksymalnej wydajności instalacji.

Podjęta modernizacja dotyczy systemu opróżniania wag. Docelowa zakładana zdolność produkcyjna osiągnie poziom 360 Mg/dobę.

Produkcja pasz polega na recepturowym przetworzeniu surowców i półproduktów w procesie mielenia, mieszania i formowania pasz w postaci granulatu lub na sypko w zależności od przeznaczenia. Proces technologiczny rozpoczyna się na pobraniu surowca lub półproduktu z silosów lub magazynu natomiast fazę końcową stanowi przesłanie workowanego produktu do magazynu wyrobów gotowych lub zasypanie produktu sypkiego lub granulowanego ze specjalnych silosów do specjalistycznych samochodów przystosowanych do przewozu pasz.

Proces technologiczny w trakcie którego powstaje wyrób gotowy składa się z kilku etapów.

Dostawa surowca

Surowiec dostarczany jest transportem drogowym. Pełnowartościowy surowiec kierowany jest specjalnymi, wyselekcjonowanymi drogami transportowymi do odpowiedniego silosu magazynowego. Do transportu surowca wykorzystane są urządzenia zamknięte: przenośniki łańcuchowe oraz podnośniki czerpakowe.

Proces produkcji

Produkcja pasz, koncentratów odbywa się w głównym budynku produkcyjnym. Wyroby gotowe oferowane są w postaci sypkiej oraz granulowanej. W skład instalacji produkcyjnej wchodzi następujące linie:

- linia mielenia
- linia granulacji 1
- linia granulacji 2
- linia granulacji 3
- linia mlewników
- linia pakowania.

Dodatkowo użytkowana jest również linia produkcji premiks i prestarter w skład której wchodzi:

- linia mielenia
- linia granulacji
- linia pakowania.

Gospodarka wyrobem gotowym

Wyrób gotowy w zależności od przeznaczenia oraz rodzaju opakowania składowany jest w dwóch postaciach:

- luzem w specjalnie do tego celu przeznaczonych silosach tranzytowych (wymiarów, budowa oraz sposób usytuowania pozwalają na prawidłowy zasyp paszą, przechowywanie w ilościach odpowiadających normom zamówień oraz szybki i bezproblemowy załadunek specjalistycznych samochodów (paszowozów) dostarczających zamówiony produkt do klientów);
- w workach na magazynie wyrobów gotowych, gdzie pasza paletyzowana/składowana jest na paletach drewnianych dodatkowo owiniętych folią zabezpieczającą.

Wydajność (zdolność) produkcyjna :

Maksymalna zdolność produkcyjna - 360 Mg pasz/dobę
- 112320 Mg pasz /rok.

1.2. Czas pracy instalacji

Czas pracy instalacji:

- 312 dni pracy w roku x 24h = 7488 godzin/rok.

1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i energii :

Parametr	Jednostka Zużycia	Wartość
podstawowe surowce (ziarna, otręby, mąka, śruta, mączka rybna)	Mg/rok	111236
surowce mineralne (sól, kreda, tlenek magnezu, itp.)	Mg/rok	5191
związki organiczne (zakwaszacze, chlorek choliny)	Mg/rok	67
enzymy (lizyna, metionina, treonina)	Mg/rok	667
premiksy	Mg/rok	742
łuszczyce (m.in. zwierzęce jak np. smalec mieszany, olej rybny pozbawione białek zwierzęcych)	Mg/rok	1780
energia elektryczna	MWh/rok	2944
paliwo (gaz ziemny)	m ³ /rok	366107
woda na cele technologiczne	m ³ /rok	7770

1.4. Warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji pasz niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne.

1.5. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Na terenie Zakładu zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne oraz organizacyjne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości będą zgodne z dotychczas stosowanymi, tj:

- wdrożenie Systemu Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli HACCP mające na celu zapewnienie bezpieczeństwa żywności poprzez identyfikację i oszacowanie skali zagrożeń z punktu widzenia wymagań zdrowotnych żywności oraz ryzyka wystąpienia zagrożeń podczas przebiegu wszystkich etapów produkcji i obrotu produktami spożywczymi,
- postępowanie według procedury Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001,
- stosowanie wyłącznie substancji o bardzo małym potencjale zagrożeń, głównie spożywcze surowce naturalne (ziarna zbóż, śruta, otręby, mąka),
- wykorzystywanie najnowszych technologii i urządzeń o wysokiej efektywności energetycznej; optymalizacja i sterowanie automatyczne procesu technologicznego w celu zapewnienia minimalizowania zużycia energii elektrycznej i cieplnej,
- stosowanie technologii niskoodpadowej (zawracanie większości resztek paszowych do procesu technologicznego),
- stosowane urządzenia i technologie są typowe dla przemysłu spożywczego i mają powszechne zastosowanie przy produkcji paszy i magazynowaniu towarów,
- zapobieganie, w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury i możliwości techniczne, powstawaniu zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko,
- właściwy dobór surowców, paliw i materiałów eksploatacyjnych zapewniający ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowej i surowcowej przez zastosowanie systemów aparatury kontrolno-pomiarowej i optymalizację procesów technologicznych,
- regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu,
- prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego i energetycznego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych,
- wyjaśnianie istotnych zmian w ilości zużywanej wody i usuwanie ewentualnych nieszczelności,
- prowadzenie ewidencji odpadów wytwarzanych i przekazywanych do przetwarzania uprawnionym podmiotom,
- kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników,
- zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów,
- regularne kontrolowanie szczelności silosów,
- suchy transport surowców,
- kontrola stanu technicznego urządzeń odpylających,
- szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii,
- prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko jako całość w zakładzie stosowane będą tak jak dotychczas materiały i surowce najwyższej jakości. Pozwoli to na wydłużenie okresu żywotności poszczególnych urządzeń, zmniejszenie poszczególnych rodzajów emisji, redukcję ilości wytwarzanych odpadów, zmniejszenie zużycia surowców i energii.

Wśród kadry zarządzającej oraz pozostałych pracowników zakładu istnieje świadomość potrzeby ograniczania oddziaływania działalności zakładu na środowisko.

1.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Oddziaływanie przedmiotowej instalacji do produkcji pasz ma wyłącznie charakter lokalny. Instalacja ta nie oddziałuje transgranicznie na środowisko.

1.7. Emisja hałasu

Znaczące źródła hałasu na terenie zakładu, stanowić będą wyloty wentylatorów (źródła stacjonarne), ruch pojazdów (źródła liniowe). Zakład funkcjonuje wyłącznie w porze dnia, w porze nocy występować może ruch pojazdów ciężarowych (max. do 4-ch sztuk).

Dossche Spółka z o.o. oddział w Sandomierzu zlokalizowany jest w prawobrzeżnej części miasta. Teren zajmowany przez zakład oraz parcele graniczące objęte są Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego terenu pomiędzy ulicami Trześniowską, Lwowską, Holowniczą i rzeką Trześniówką na obszarze miasta Sandomierz, przyjętym uchwałą nr XXXIX/274/2001 Rady Miasta Sandomierz z dnia 26 kwietnia 2001 r. Zgodnie z jego zapisami instalacja znajduje się na terenach oznaczonych jako tereny PBS – tereny przemysłowo – składowe. Od północy zakład graniczy również z terenami PBS, dalej URP – tereny rzemiosła usługowego i produkcyjnego. Od wschodu zakład graniczy z terenami KS – tereny usług komunikacyjnych. Od zachodu instalacja graniczy z terenami oznaczonymi jako U – tereny usług ogólnomiejskich, handlu, gastronomii, administracji.

Od południa tereny przemysłowe (PBS), dalej (południowa strona ulicy Trześniowskiej) nieobjęta planem zagospodarowania - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Wielkość emisji hałasu z zakładu, na terenie którego znajduje się instalacja do produkcji pasz wyrażona wskaźnikami hałasu według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. z 2014 r, poz. 112), określa równoważny poziom dźwięku A:

tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej przy ulicy Trześniowskiej, zlokalizowanej w kierunku południowym od zakładu:

Laeq,D = 50 dB – pora dnia

Laeq,N = 40 dB – pora nocy .

1.8. Ścieki pochodzące z instalacji do produkcji pasz

W zakładzie powstają następujące rodzaje ścieków:

- socjalno-bytowe,
- technologiczne (odsoliny z kotła parowego i ścieki z regeneracji złoza stacji zmiękczenia wody),
- wody opadowe i roztopowe.

Na terenie zakładu nie ma wydzielonej odrębnej kanalizacji dla ścieków technologicznych. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków socjalno - bytowych z całego zakładu i technologicznych z instalacji IPPC odprowadzane są zakładową kanalizacją sanitarną do kolektora miejskiej kanalizacji sanitarnej będącej w zarządzie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Sandomierzu Sp. z o.o. , kierującej ścieki na miejską oczyszczalnię ścieków w Sandomierzu. Ilości tych ścieków (mieszanina ścieków technologicznych i socjalno-bytowych) określane są za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego ENKO ENMAG 600.

Uwzględniając zakładany wzrost produkcji ilość ścieków technologicznych z instalacji IPPC wynosić będzie:

Parametr	Jednostka	Ilość
Qd	m ³ /d	12,8
Qm	m ³ /miesiąc	333,2
Qr	m ³ /rok	3998,2

Wprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków socjalno-bytowych i technologicznych tj.: odsolin z kotła parowego oraz ścieków z regeneracji złoża stacji zmiękczenia wody, wykazują następujący skład:

Wskaźnik	Jednostka	Zawartość
Azot amonowy	mg/dm ³	7,7±1,0
Fosfor ogólny	mg/dm ³	1,3±0,2
Azot azotynowy	mg/dm ³	0,12±0,02

W składzie przedmiotowych ścieków nie znajdują się metale ciężkie, jak również substancje ropopochodne. Biorąc pod uwagę technologię procesu regeneracji złoża w stacji uzdatniania wody oraz procesu odsalania kotła przyjmuje się, że źródłem powyższych zanieczyszczeń są ścieki socjalno-bytowe występujące w strumieniu analizowanych ścieków przemysłowych.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu o powierzchni zlewni łącznie A = 0,912 ha, odprowadzane są za pośrednictwem wewnętrznego systemu kanalizacji deszczowej do rowu melioracyjnego. Zagadnienia wód opadowych i roztopowych nie są związane z eksploatacją instalacji IPPC i nie były przedmiotem przedłożonego wniosku o pozwolenie zintegrowane. Warunki wprowadzania tych wód do środowiska zostaną uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

1.9. Woda

Zakład zaopatrywany jest w wodę z miejskiej sieci wodociągowej będącej w zarządzie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Sandomierzu Sp. z o.o.

Ilości pobieranej przez Zakład wody są monitorowane. Pomiar ilości wody pobieranej z miejskiego wodociągu odbywa się za pomocą przepływomierza turbinowego (licznik wody PoWoGaz).

Uwzględniając zakładany wzrost produkcji zużycie wody przez instalację IPPC wynosić będzie:

Parametr	Jednostka zużycia	Wartość
Qd	m ³ /d	25
Qm	m ³ /miesiąc	647
Qr	m ³ /rok	7770

1.10 . Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zakład nie jest zaliczony do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Potencjalne awarie na terenie zakładu mogą być spowodowane poprzez pożar, nieszczelność instalacji wodnej i kanalizacyjnej, awarię urządzeń technologicznych, awarię instalacji gazowej. Szczegółowe wytyczne dotyczące sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii zawierają zakładowe plany awaryjne:

- Instrukcja postępowania w sytuacjach awaryjnych stwarzających zagrożenie dla życia i zdrowia pracowników,
- Procedura informowania firm zewnętrznych o zagrożeniach na terenie zakładu,
- Instrukcja prowadzenia prac niebezpiecznych pożarowo,
- Plan działania na wypadek pożaru w obiekcie zakładu,
- Procedura postępowania przy naprawach urządzeń z napędami elektrycznymi.

1.11. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii realizowane będzie poprzez:

- kontrolę i optymalną regulację parametrów pracy instalacji IPPC za pośrednictwem komputerowego systemu sterowania,
- monitoring pracy wentylatorów, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb,
- wykorzystywanie w procesach technologicznych nowoczesnych, energooszczędnych urządzeń elektrycznych,
- sukcesywne dodawanie falowników do napędów poszczególnych aparatów,
- monitorowanie na bieżąco zużycia energii.

2. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII:

2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Głównymi źródłami emisji wchodzącymi w skład instalacji IPPC będą tak jak dotychczas cztery linie granulacji pasz typu: VA1, VA2, PTN i CPM, zlokalizowane wewnątrz budynku. Ponadto, źródłami emisji zorganizowanej będzie również młyn, mlewniki, wagopakowarka, linia przedmieszek, linia premiksów, a także kocioł energetycznego spalania paliw oraz wytwornica pary. Źródłem niezorganizowanej emisji będą pojazdy poruszające się po terenie zakładu.

Ze źródeł technologicznych emitowany będzie pył zbożowo-paszowy. Źródła te są wyposażone w wysoko wydajne urządzenia odpylające (cyklony, filtry stanowiskowe) o skuteczności 92-98 %.

W tabelach poniżej przedstawiono charakterystykę emitatorów, czas pracy źródeł emisji oraz charakterystykę urządzeń odpylających.

Parametry emitatorów na terenie zakładu DOSSCHE Sp. z o.o. Oddział nr 1 Sandomierz

Symbol	Nazwa emitatora	Wysokość m	Przekrój m	Prędkość gazów m/s	Temperatura gazów K	Xe m	Ye m
E1	Odciąg z linii młylna	10 B	0,4 m	0	292	759	568,2
E3	Odciąg z linii młynników	5 B	0,25 m	0	292	751,3	568,4
E2	Odciąg z linii przedmieszek	13 B	0,25 m	0	292	753,3	568,4
E4	Odciąg z chłodnicy granuladora	35	0,63 m	8,24	305	766,7	563,7
E5	Odciąg z chłodnicy granuladora	35	0,63 m	7,83	304	769,2	558
E6	Odciąg z chłodnicy granuladora	30	0,55 m	7,9	303	747,7	564,6
E7	Odciąg linii wagopakowaczki	6 B	0,25 m	0	292	751,5	601,1
E8	Odciąg z chłodnicy granuladora	30	0,55 m	4,91	301	745,1	564,8
E9	Odciąg linii premiksów	9 B	0,25 m	0	292	732,3	569,9
Ekd	Kocioł parowy	14 Z	0,4 m	0	389	719,5	571,2
Ekm	Kocioł grzewczy	4 B	0,2 m	0	399	716,2	571,7
L1	Samochody osobowe	0,5 L	dl.44,3 m	0	293	672,5	537,7
L2	Samochody ciężarowe	0,5 L	dl 541,2 m	0	293	736,2	579,3
L3	Wózki widłowe	0,5 L	dl 522,6 m	0	293	742,2	589,1

Legenda: P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny

Źródła emisji oraz urządzenia redukujące

Źródła emisji	Symbol emitatora	Czas pracy (h/rok)	Urządzenia do oczyszczania gazów (odpylanie)
Odciąg z linii młylna	E1	4440	Filtr stanowiskowy typ FS, sprawność 98 %
Odciąg z linii przedmieszek	E2	4971	Filtr stanowiskowy typ FS, sprawność 98 %
Odciąg z linii młynników	E3	1088	Filtr stanowiskowy typ FS, sprawność 98 %
Odciąg z chłodnicy granuladora	E4	3288	Cyklon przelotowy typ CE, sprawność 92 %
Odciąg z chłodnicy granuladora	E5	2760	Cyklon przelotowy typ CE, sprawność 92 %
Odciąg z chłodnicy granuladora	E6	2304	Cyklon przelotowy typ CE, sprawność 92 %
Odciąg linii wagopakowaczki	E7	2700	Filtr stanowiskowy typ FS, sprawność 98 %
Odciąg z chłodnicy granuladora	E8	300	Cyklon przelotowy typ CE, sprawność 92 %
Odciąg linii premiksów	E9	360	Filtr stanowiskowy typ FS, sprawność 98 %
Kocioł parowy	Ekd	7488	-
Kocioł grzewczy	Ekm	8760	-

Określam, w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji, warunki wprowadzania gazów i pyłów z instalacji do produkcji pasz, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, obejmujące:

- źródła powstawania substancji,
- dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów z poszczególnych emitatorów, źródeł emisji i z całej instalacji.

2.2. Odpady – wytwarzanie, sposoby dalszego postępowania, odzysk, magazynowanie

Określam :

- w załączniku nr 2 rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z określeniem miejsc i sposobów ich magazynowania oraz sposobów dalszego gospodarowania odpadami ;
- w załączniku nr 3 lokalizację miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu ;

Odpady będą magazynowane w sposób selektywny.

Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.

Wytworzone odpady będą przekazywane posiadaczom odpadów o uregulowanym stanie prawnym w zakresie prowadzonej działalności.

2.3. Dopuszczalny czas trwania i częstotliwość oraz warunki emisji dla stanów odbiegających od normalnych

Instalacja nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych. System komputerowy będzie czuwał nad prawidłowym przebiegiem procesów i pracą poszczególnych urządzeń. Wszelkie nieprawidłowości zgłaszane będą obsłudze w postaci alarmów. W przypadku zaistnienia czynników zaburzających prawidłowy przebieg procesu lub wystąpienia awarii nastąpi zatrzymanie pracy fragmentu linii do momentu usunięcia usterki i ponownego zgłoszenia gotowości do pracy. W przypadku kotła technologicznego parowego oraz kotła Buderus Logamax Plus GB, które są zasilane gazem ziemnym, sytuację awaryjną może stanowić przerwa w dostawie paliwa. Brak paliwa uniemożliwi pracę kotłów i spowoduje ich zatrzymanie. Ponowny dopływ gazu do kotłów spowoduje ich uruchomienie w normalnym trybie pracy.

Z uwagi na zastosowaną technologię w pracy instalacji nie będzie wyróżniana faza rozruchu. Instalacja będzie gotowa do pracy od razu po wprowadzeniu partii surowców na poszczególne linie, a w przypadku kotłów po doprowadzeniu do nich paliwa. Wyłączenie linii składających się na instalację następowało będzie po wyczerpaniu określonej partii zasobów przetwarzanego materiału.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA

3.1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Należy wykonywać pomiary emisji substancji do powietrza z linii produkcyjnej, tj. pomiary z emitorów E-1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8 i E-9 z uwzględnieniem następujących warunków:

- miejsce pomiaru: istniejące króćce pomiarowe w/w emitorów ,
- mierzone substancje: pył ogółem , PM 10 i PM 2,5,
- wynik wielkości emisji: kg/h,
- częstotliwość pomiarów: 1 raz w roku kalendarzowym,
- pomiary emisji należy wykonywać metodami opisanymi w Polskich Normach ,
- przekazywanie wyników pomiarów: w terminie 30 dni od dnia pomiaru należy wyniki przekazać do Starosty Sandomierskiego i Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.
- ewidencjonowanie: prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3.2. Monitorowanie hałasu w środowisku

Należy wykonywać pomiary równoważnego poziomu A hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu w 1 punkcie monitoringu hałasu wg załącznika nr 5 do niniejszej decyzji, tj.:

- przy ul. Trześniowskiej – punkt monitoringu nr 8 na linii zabudowy budownictwa jednorodzinnego, w kierunku południowym od zakładu.

Przeprowadzanie badań kontrolnych emisji hałasu odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wskazane jest wykonywanie badań z częstotliwością 1 raz na 2 lata, w okresie letnim tj. w czasie wzmożonej aktywności pojazdów ciężarowych.

3.3. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

4. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

W razie wystąpienia w zakładzie awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

- a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:
 - osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
 - Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu,
 - Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach;
- b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt a), informacji:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami Prawa budowlanego (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 290), Prawa ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

6. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA – udziela się pozwolenia na czas nieoznaczony.

7. ZAŁĄCZNIKI:

Załączniki do niniejszej decyzji stanowią:

- Załącznik nr 1. Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
- Załącznik nr 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z określeniem miejsc i sposobów ich magazynowania oraz sposobów dalszego gospodarowania odpadami.
- Załącznik nr 3. Plan sytuacyjny – lokalizacja miejsc magazynowania odpadów.
- Załącznik nr 4. Plan sytuacyjny – lokalizacja punktu pomiarowego monitoringu hałasu w środowisku.

UZASADNIENIE

DOSSCHE Spółka z o.o., ul. Obozowa 32-36 62-800 Kalisz pismem z dnia 26.11.2015 roku, jako prowadzący instalację do produkcji pasz prowadzonej w oddziale nr 1 przy ul. Trzesniowskiej 6 w Sandomierzu, przedłożyła wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji wraz z dowodem wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 8 640 zł na wyodrębniony rachunek bankowy Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010 Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane, sporządzony przez Pracownię Analiz Środowiskowych EKOSTANDARD ul. Wiązowa 1B/2 62-002 Suchy Las, uzupełniany był przy piśmie z dnia 01.02.2016 roku.

Instalacja do produkcji pasz zakwalifikowana jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 ton $[300 - (22,5 \times A, \text{ przy } A = 1,5 \%)]$ zalicza się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt 6 ppkt 5 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r, poz. 1169).

Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów Prawa ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć określonych § 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r, poz. 71). Przedmiotowa instalacja nie znajduje się na terenie zakładu, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest obowiązkowe, ani na terenie zamkniętym w znaczeniu art. 3 pkt 40 Prawa ochrony środowiska. W związku z powyższym organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji, zgodnie z art. 183 i 378 Prawa ochrony środowiska, jest starosta.

Starosta Sandomierski podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu w sprawie wydania niniejszego pozwolenia oraz o możliwości składania uwag i

wniosek w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości, wskazując jednocześnie miejsce ich składania.

Ogłoszenie przez 21 dni było również dostępne na tablicy ogłoszeń w tut. Urzędzie i stronie internetowej tut. Urzędu - BIP.

W tym terminie nie wniesiono żadnych uwag i zastrzeżeń do prowadzonego postępowania.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:

- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów jakości środowiska,
- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów emisyjnych,
- analizę zgodności z wymaganiami najlepszych dostępnych technik (BAT).

W pozwoleniu ustalono warunki :

- emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji ,
- wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami ,

oraz określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem.

DOSSCHE Sp. z o.o nie pobiera wód podziemnych ani powierzchniowych, woda dla Zakładu dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej; zgodnie z art. 211 ust.6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska - w pozwoleniu określono ilość pobieranej wody.

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji pasz powstają ścieki technologiczne (odsoliny z kotła parowego i ścieki z regeneracji złoza stacji zmiękczenia wody), które wraz z ściekami bytowymi z Zakładu wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej prowadzącej ścieki do miejskiej oczyszczalni w Sandomierzu.

Wobec powyższego, z uwagi na to iż ścieki powstałe w związku z eksploatacją instalacji nie są bezpośrednio wprowadzane do wód lub do ziemi, w niniejszej decyzji nie ustalono warunków ich odprowadzania lecz - zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska - określono ich ilość, stan i skład w miejscu wprowadzania do sieci kanalizacji .

Zakładowy system kanalizacji deszczowej na terenie Spółki Dossche nie stanowi elementu instalacji do produkcji pasz i nie był objęty wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Wprowadzanie ścieków deszczowych do środowiska uregulowane będzie odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

W celu kontroli przestrzegania warunków określonych w decyzji nałożono obowiązek monitorowania emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z linii technologicznej.

Ponadto określono punkt monitorowania hałasu emitowanego z zakładu.

W zakresie emisji hałasu oraz emisji gazów i pyłów z kotłów nie określa się w decyzji częstotliwości pomiarów, metodyki pomiarów, przekazywania wyników pomiarów oraz ich ewidencjonowania, gdyż wynikają one bezpośrednio z aktualnie obowiązujących przepisów.

Zgodnie z nowymi wymaganiami prawnymi uzyskanie bądź aktualizacja pozwolenia zintegrowanego wiąże się ze sporządzeniem raportu początkowego, zawierającego informacje dotyczące stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi zagrożenie.

Zgodnie z art 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Prawo ochrony środowiska wynika, że przy wniosku o wydanie lub zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację zobowiązany jest dołączyć raport początkowy tylko i wyłącznie w przypadku, gdy:

- prowadzi instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego (instalację IPPC),
 - eksploatacja instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko,
 - mogą wystąpić okoliczności, w których w wyniku eksploatacji ww. instalacji zanieczyszczeniu ulegnie gleba, ziemia lub wody gruntowe na terenie zakładu.
- Stąd jednoznacznie wynika, że obowiązek przedłożenia raportu początkowego nie dotyczy wszystkich prowadzących instalacje IPPC, ale tylko tych, którzy łącznie spełniają wskazane powyżej warunki.

Biorąc pod uwagę ustalenia przeprowadzonej we wniosku analizy, nie stwierdza się łącznego spełnienia powyższych kryteriów w wyniku działalności analizowanego zakładu, stąd też w omawianym przypadku nie jest wymagane sporządzenia raportu początkowego.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, iż substancje wykorzystywane w instalacji, a także maszynach i urządzeniach pomocniczych oraz magazynowane na terenie zakładu są należycie zabezpieczone przed uwolnieniem do środowiska i nie powodują ryzyka oraz możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

W wyniku funkcjonowania zakładu nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne.

Zakład, na terenie którego znajduje się przedmiotowa instalacja, nie jest zaliczony do zakładu o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej nie wynika z art. 264 Prawa ochrony środowiska, dlatego w niniejszej decyzji nałożono na prowadzącego instalację ww. wymóg.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Nie wnioskowano o wyłączenie z udostępniania danych o wartości handlowej w tym technologicznych.

Dotychczas dla instalacji do produkcji pasz nie opublikowano konkluzji BAT.

We wniosku zamieszczono porównanie technologii stosowanych w zakładzie z Najlepszą Dostępną Techniką (BAT) określoną w dokumentach referencyjnych (BREF). Jako podstawowy dokument referencyjny dla przedmiotowej instalacji zidentyfikowano dokument opisujący najlepsze dostępne techniki dla przemysłu spożywczego – „Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich ograniczanie”.

Informacje przedstawione we wniosku i ocenie zgodności wykazują, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik BAT (BREF) dla przemysłu spożywczego, a w szczególności:

- nie powoduje naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych,
- pozwala na dotrzymanie standardów jakości środowiska na poziomie wymaganym obowiązującymi przepisami,
- spełnia kryteria techniczne zapobiegania i ograniczania emisji, a także kryteria monitorowania i zarządzania charakterystyczne dla BAT w sektorze przemysłu spożywczego.

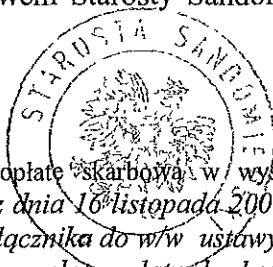
Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować Starostę Sandomierskiego o planowanych zmianach lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach o których mowa w art. 194 i 195 Prawa ochrony środowiska.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Sandomierskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Od niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011 zł na konto Urzędu Miejskiego w Sandomierzu zgodnie z *ustawą z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej /t.j. Dz.U. z 2015 r, poz. 783/ częścią III pkt 40 załącznika do w/w ustawy, Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 roku w sprawie zapłaty opłaty skarbowej /Dz.U.Nr 187, poz 1330/.*

Z up. STAROSTY
mgr inż. Stanisław Kraska
Naczelnik Wydziału
Zarządu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. DOSSCHE Sp. z o.o.
ul. Obozowa 32-34, 62-800 Kalisz
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Świętokrzyski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25- 955 Kielce
4. Burmistrz Miasta Sandomierza
Pl. Poniatowskiego 3, 27-600 Sandomierz

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Sandomierskiego z dnia 06.06.2016 roku znak:RO.XIII.Oś.6222.1.2016 pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do produkcji pasz na terenie DOSSCHE Sp. z o.o. oddział nr 1 w Sandomierzu

Dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Emisja średnio- roczna kg/h	Emisja Mg/Mg/rok
E1	Odciąg z linii młynna	pył ogółem	0,4	3,5	0,4	0,00003
		-w tym pył do 2,5 µm	0,204	1,787	0,204	0,00002
		-w tym pył do 10 µm	0,26	2,278	0,26	0,00002
E3	Odciąg z linii młelników	pył ogółem	0,03104	0,2719	0,03104	2,42E-6
		-w tym pył do 2,5 µm	0,02825	0,2474	0,02825	2,20E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,03011	0,2638	0,03011	2,35E-6
E2	Odciąg z linii przedmieszek	pył ogółem	0,02804	0,2456	0,02804	2,19E-6
		-w tym pył do 2,5 µm	0,01458	0,1277	0,01458	1,14E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,01879	0,1646	0,01879	1,47E-6
E4	Odciąg z chłodnicy granulato- ra	pył ogółem	0,639	5,6	0,639	0,00005
		-w tym pył do 2,5 µm	0,1534	1,344	0,1534	0,00001
		-w tym pył do 10 µm	0,3132	2,744	0,3132	0,00002
E5	Odciąg z chłodnicy granulato- ra	pył ogółem	0,822	7,2	0,822	0,00006
		-w tym pył do 2,5 µm	0,526	4,61	0,526	0,00004
		-w tym pył do 10 µm	0,674	5,9	0,674	0,00005
E6	Odciąg z chłodnicy granulato- ra	pył ogółem	0,35	3,062	0,35	0,00003
		-w tym pył do 2,5 µm	0,035	0,3062	0,035	2,73E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,1119	0,98	0,1119	8,73E-6
E7	Odciąg linii wagopakowaczki	pył ogółem	0,1016	0,89	0,1016	7,92E-6
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0366	0,32	0,0366	2,85E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,0579	0,507	0,0579	4,52E-6
E8	Odciąg z chłodnicy granulato- ra	pył ogółem	0,401	3,51	0,401	0,00003
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0481	0,421	0,0481	3,75E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,1042	0,913	0,1042	8,13E-6
			0,13			

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Emisja średnio- roczna kg/h	Emisja Mg/Mg/rok
E9	Odciąg linii premiksów	pył ogółem		1,121	0,128	9,98E-6
		-w tym pył do 2,5 µm	0,1075	0,942	0,1075	8,39E-6
		-w tym pył do 10 µm	0,1242	1,088	0,1242	9,68E-6
Ekd	Kocioł parowy	pył ogółem	0,0000558	0,0001658	0,00001893	1,48E-9
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0000558	0,0001658	0,00001893	1,48E-9
		-w tym pył do 10 µm	0,0000558	0,0001658	0,00001893	1,48E-9
		dwutlenek siarki	0,00893	0,02653	0,003028	2,36E-7
		tlenki azotu jako NO2	0,1953	0,58	0,0662	5,17E-6
		tlenek węgla	0,02679	0,0796	0,00908	7,09E-7
Ekm	Kocioł grzewczy	pył ogółem	5,81E-6	0,00001727	1,97E-6	1,54E-10
		-w tym pył do 2,5 µm	5,81E-6	0,00001727	1,97E-6	1,54E-10
		-w tym pył do 10 µm	5,81E-6	0,00001727	1,97E-6	1,54E-10
		dwutlenek siarki	0,00093	0,002763	0,0003154	2,46E-8
		tlenki azotu jako NO2	0,01767	0,0525	0,00599	4,67E-7
		tlenek węgla	0,00349	0,01036	0,001183	9,23E-8

Legenda P -powierzchniowy, L -liniowy, Z -zadaszony B -wylot boczny

Wielkość produkcji 112320 Mg/rok

Łączna emisja roczna i maksymalna z instalacji IPPC

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg	Emisja maksymalna kg/h 1 okres
pył ogółem	25,4	2,9
w tym pył do 2,5 µm	10,1	1,153
w tym pył do 10 µm	14,84	1,694
dwutlenek siarki	0,02929	0,00986
tlenki azotu jako NO2	0,633	0,213
tlenek węgla	0,0899	0,03028

Załącznik nr 2

do decyzji Starosty Sandomierskiego z dnia 06.06.2016 roku znak: RO.XIII.Oś.6222.1.2016
pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do produkcji pasz na terenie DOSSCHE
Sp. z o.o. oddział nr 1 w Sandomierzu

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,75
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,25
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,12
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,2
18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,2
Odpady inne niż niebezpieczne		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20,0
02 03 04	Surowce i produkty menadające się do spożycia i przetwórstwa	20,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	20,0
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	0,2
07 02 99	Inne niewymienione odpady	0,5
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	21,6
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14,5
15 01 03	Opakowania z drewna	90,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,13
15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty lub ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
16 01 17	Metale żelazne	21,0
16 01 18	Metale nieżelazne	8,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	14,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,03
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	1,2

Sposoby magazynowania i dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby magazynowania odpadów i dalszego zagospodarowania odpadów
Odpady niebezpieczne		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu baraku magazynowego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady w postaci paletopojemników magazynowane luzem na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu baraku magazynowego 1 oraz pod zadaszeniem obok budynku produkcyjnego. Pozostałe odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu baraku magazynowego 1.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu baraku magazynowego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w oryginalnych opakowaniach umieszczonych dodatkowo w kartonie lub w pojemniku, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu baraku magazynowego.</p>

	wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych analitycznych	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu zakładowego laboratorium. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
18 02 07*	Leki cytotoksyczne cytostatyczne	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu zakładowego laboratorium. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
Odpady inne niż niebezpieczne		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu magazynu halowego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym albo jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane w workach typu big-bag lub w pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok budynku produkcyjnego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady magazynowane w workach typu big-bag ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok silosu Arej. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym albo jednostkom

		<p>organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
07 02 13	Odpady sztucznych tworzyw	<p>Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu w rejonie warsztatu mechanicznego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
07 02 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu w rejonie warsztatu mechanicznego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady magazynowane w zamykanych kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu garażu.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym albo jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady zbelowane na paletach ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu garażu.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, w rejonie warsztatu.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym albo jednostkom</p>

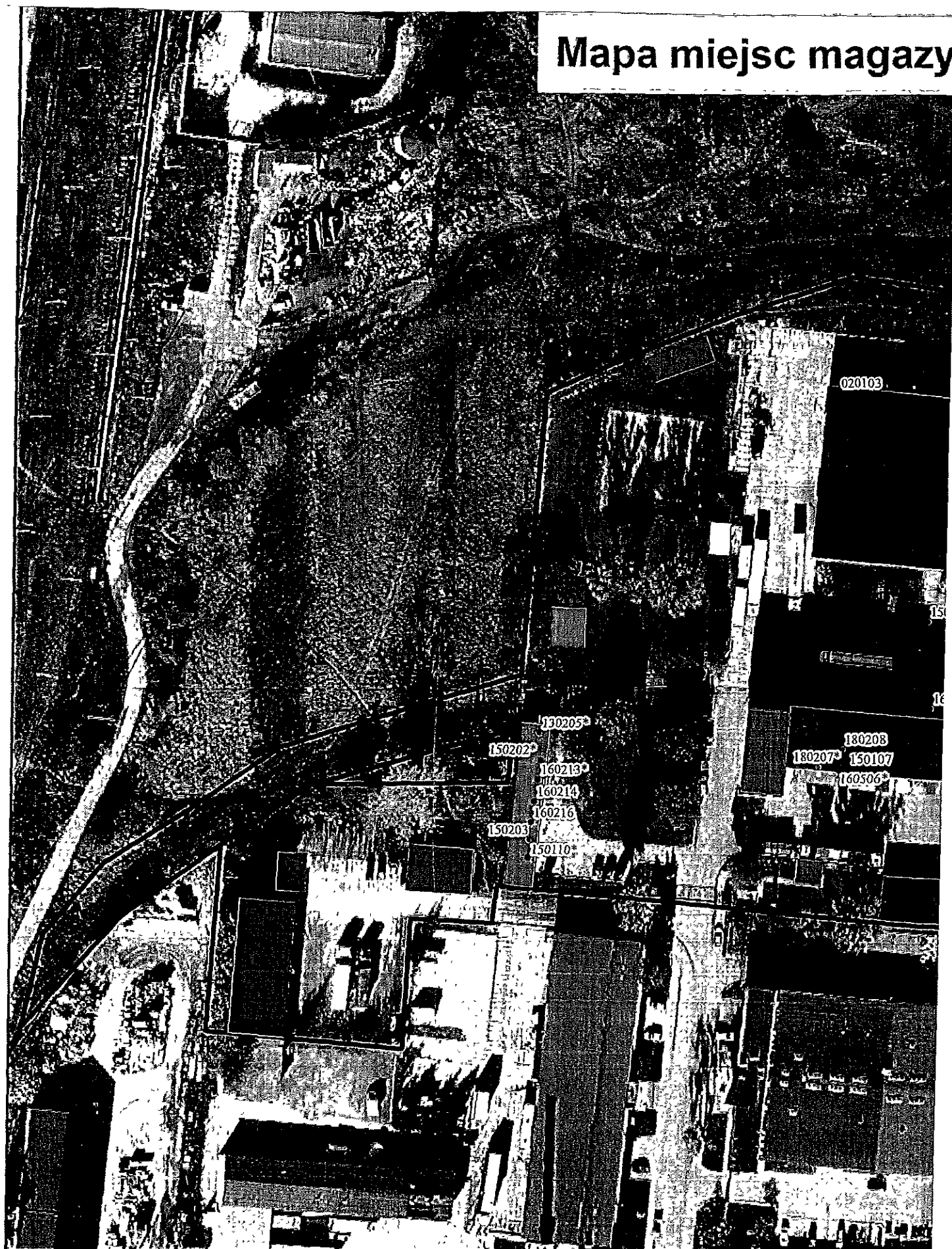
		<p>organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Odpady w postaci paletopojemników magazynowane luzem na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu na placu, w rejonie magazynu halowego. Pozostałe odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach, ustawionych na utwardzonym podłożu, w wydzielonym, miejscu na terenie zakładu w rejonie magazynu halowego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu magazynu płaskiego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady magazynowane w kontenerach, ustawionych w wydzielonym miejscu baraku magazynowego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
16 01 17	Metale żelazne	<p>Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu w rejonie warsztatu mechanicznego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.</p>
16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu w rejonie warsztatu mechanicznego.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p>

		Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane luzem, w sposób uporządkowany, lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu baraku magazynowego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane luzem, w sposób uporządkowany, lub w pojemnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu baraku magazynowego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub zbiornikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok magazynów płaskich. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w pojemnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu technicznego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wydzielonym miejscu zakładowego laboratorium. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. Transport odpadów odbywał się będzie środkami transportu firm posiadających stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

Załącznik nr 3

do decyzji Starosty Sandomierskiego z dnia 06.06.2016 roku znak: RO.XIII.Oś.6222.1.2016 pozw
do produkcji pasz na terenie DOSSCHE Sp.'z o.o. oddział nr 1 w Sandomierzu.

Plan sytuacyjny - miejsca magazynowania odpadów



Mapa odpadów



Legenda

Kod

- 020103
- 020304
- 020381
- 070213
- 070299
- 130205*
- 150101
- 150102
- 150103*
- 150105
- 150107
- 150110*
- 150202*
- 150203
- 160117
- 160118
- 160213*
- 160214
- 160216
- 160380
- 160506*
- 160604
- 180207*
- 180208



Granica zakładu

Załącznik nr 4

do decyzji Starosty Sandomierskiego z dnia 06.06.2016 roku znak:RO.XIII.Os.6222.1.20
do produkcji pasz na terenie DOSSCHE Sp. z o.o. oddział nr 1 w Sandomierzu
- Plan sytuacyjny – lokalizacja punktu pomiarowego monitoringu hałasu w środowisku

